

Ручная линия для производства сварного решетчатого настила



Минск, Беларусь

Ручная линия РЛН предназначена для экономичного и простого производства металлического сварного решетчатого настила. Сварочная линия РЛН является усовершенствованной модификацией станка РЛ, позволяющей осуществлять сварку арматурных стержней диаметром до 12мм и несущих полос.

Металлический сварной решетчатый настил - прочный и долговечный, является наиболее распространенным элементом производственных площадок, применяется повсеместно в различных областях промышленности, как покрытие коммуникационных трактов, каналов, подверженных повышенному загрязнению. Сварной настил очень прост в производстве, монтаже и эксплуатации.

Металлический сварной решетчатый настил изготавливается методом контактной сварки из низкоуглеродистой стали с последующим защитным покрытием или без него. Сварные решетчатые настилы могут быть изготовлены на станке РЛН из нержавеющей стали, из гладкой стальной арматуры диаметром 3-12 мм.

В процессе сварки поперечные прутки ввариваются в продольные несущие полосы.

Сварные настильные решетки производятся с помощью ручных линий НПО "Росстройтех" со стандартной шириной 1000 мм и длиной 6100 мм.

Стандартные размеры настила (типовые карты):

500x1000, 600x1000, 700x1000, 800x1000, 900x1000, 1000x1000, 1200x1000 (мм). Ячейка: 34x38, 34x50, 34x76, 34x100 (мм) и др.

Тип несущих полос: 25x2, 30x2, 40x2, 30x3, 40x3 мм.

Диаметры связывающего поперечного прутка: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 мм.

НПО "Росстройтех" принимает заказы на изготовление станков для производства нестандартных размеров сварного решетчатого настила.

Более подробную информацию можно узнать на сайте производителя .

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Компания РосСтройТех

+7(383)287-12-93