

Линия для производства современных 3D заборов и ограждений



Минск, Беларусь

Концепция предлагаемого производства заборных ограждений базируется на принципе формирования ребер жесткости на сварной сетке. Фактически процесс изготовления сводится к изготовлению сварной сетки из проволоки необходимого диаметра и формированию изгибов для придания изделию дополнительной механической прочности и жесткости. Заборы и ограждения применяются для обустройства различных территорий:

- спортивных сооружений
- детских площадок
- ограждения коттеджей, жилых домов
- дачных участков
- автостоянок
- аэропортов

Также заборные ограждения пользуются большим спросом у строительных организаций. Заборные секции, как правило, имеют ширину 2, 5 м и высоту до 3 м.

Технические характеристики:

Сварочный портал WP-2500

Диаметры свариваемых прутков, мм 3-6

Размер ячеек (шаг), мм от 50x50 до 200x200

Максимальная ширина сетки, мм 2000

Максимальное количество точек сварки, шт 50

Подача поперечного прутка автоматически(бункер)

Подача продольного прутка вручную (с модуля подачи)

Режим сварки одновременный*

Мощность сварочных трансформаторов, кВт 75x5 (75*)

Производительность (поперечных прутков в минуту) 40-60

Для придания заборному ограждению дополнительной прочности сварную секцию помещают в гидравлический формователь ребра жесткости. На выходе получаем готовую к дальнейшей покраске секцию заборного ограждения. Покраска может осуществляться с помощью порошковых полимерных камер, приобретаемых дополнительно. Гидравлический формователь выполнен в виде отдельного устройства (столы подготовки в комплект не входят).

Более подробную информацию можно узнать на сайте производителя.

Цена: Договорная

Тип объявления:

Торг: --

Продам, продажа, продаю

1/2

Белорусская Доска БЕСПЛАТНЫХ Объявлений AvizInfo.by

