

Ручная линия для сварки тяжелых арматурных каркасов



Минск, Беларусь

НПО «Росстройтех» предлагает большой выбор современного, производительного оборудования ручного и автоматического управления для производства сетки методом многоконтактной или точечной сварки.

Ручная линия сварки тяжелых арматурных каркасов (Ø3-14мм)

Станок РЛТ является усовершенствованной модификацией станка РЛ, позволяющей осуществлять сварку арматурных стержней диаметром до 14мм. Основными отличиями от предшественника стали: подвижная нижняя шина (для уменьшения износа), более мощные пневмоцилиндры (как на прижиме, так и на протяжке) и, в некоторых модификациях, более мощный силовой трансформатор. За счет новой системы направляющих втулок с переменным шагом, линия обладает широкими возможностями сварки плоских каркасов с проемами, возможностью изготовления нестандартных сварных сеток, сеток с различной нестандартной ячейкой. Шаг ячейки регулируется плавно как в продольном, так и в поперечном направлении с точностью до 1мм.

Характеристики ручных линий сварки РЛТ

Максимальная ширина сетки, мм 1000 1500 2000

Диаметры свариваемых прутков, мм от 3х3 до 14х14

Размер ячеек (с шагом 50 мм), мм от 50х50 до 300х300

Напряжение питающей сети, В 380(50 Гц), сечение 25х3 мм², медь

Максимальная мощность трансформатора, кВт 100

Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч 5-10

Расход сжатого воздуха, л/мин 500

Давление сжатого воздуха, атм 6

Диаметр фитинга пневмосети, мм 10

Расход охлаждающей воды, л/ч 400

Давление системы охлаждения, атм 3

Охлаждающая жидкость Антифриз/вода (чистая, нейтральная или слабощелочная)

Температура охл. жидкости, ° С не выше 25

Диаметр крана охлаждения, дюйм 1/2

Масса, кг 420 450 500

Габариты (ДхШхВ), м 1, 6х0, 9х1, 5 2, 1х0, 9х1, 5 2, 6х0, 9х1, 5

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --