

Продам колеса крановые К1Р (одноребордные) и К2Р(двухребордные)



Минск, Беларусь

Колесо крановое используется в козловых, мостовых и башенных кранах. Крановые колеса являются основными деталями, которые подвержены быстрому износу в процессе интенсивной эксплуатации крана. Подлежат замене при износе беговой дорожки более 2% от изначального диаметра.

Есть возможность поставить данные колеса в сборе вместе с венцом и подшипниками.

Основные типоразмеры колёс крановых двухребордных ГОСТ 28648-90:

Колесо К2Р-200х60
Колесо К2Р-250х70
Колесо К2Р-320х70
Колесо К2Р-320х80
Колесо К2Р-400х80
Колесо К2Р-400х90
Колесо К2Р-400х100
Колесо К2Р-500х90
Колесо К2Р-500х100
Колесо К2Р-560х90
Колесо К2Р-560х100
Колесо К2Р-630х90
Колесо К2Р-630х100
Колесо К2Р-710х100
Колесо К2Р-710х130
Колесо К2Р-710х150
Колесо К2Р-800х110
Колесо К2Р-800х130
Колесо К2Р-800х150
Колесо К2Р-800х170
Колесо К2Р-900х130
Колесо К2Р-900х150
Колесо К2Р-900х170
Колесо К2Р-1000х170

Основные типоразмеры колёс крановых одноребордных ГОСТ28648-90:

Колесо К1Р-200х60
Колесо К1Р-250х70
Колесо К1Р-320х80
Колесо К1Р-400х100
Колесо К1Р-500х125

Заготовки крановых колес изготавливаются методом штамповки или свободнойковки, сталь 65Г, 45 (ГОСТ 14959-79, ГОСТ 1050-88), а также методом дутья из стали 35ГЛ40П.

К каждой партии колес крановых прилагается сертификат на заготовку и паспорт.

Есть возможность изготавливать не стандартные крановые колеса (для козловых кранов) методом отливки.

Процесс термообработки проходит в спрейерной установке с постоянным контролем параметров (температура и давление воды, скорость охлаждения). На данный момент сорбитизация крановых колес является наиболее оптимальным методом термообработки имеющая ряд значительных преимуществ по сравнению с объемной закалкой и закалкой Т.В.Ч. , таких как высокая износостойкость, мягкая ступица, глубина закалки до 30 мм.

Цена: **3 000 000 Br**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Плотников Сергей

80172855806

г. Минск, пер. Бехтерева 10